

附件 3

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：中远关西涂料（上海）有限公司（公章）



填报日期：2024 年 11 月 13 日

江苏省环境保护厅制

# 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：陈华  
2024年11月13日

## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

企业投产时间、主要经营范围及规模：

中远关西涂料（上海）有限公司，成立于 2012 年 5 月，2015 年 8 月开始试产，2016 年 6 月通过环保竣工验收。厂址位于上海市金山区华创路 621 号，系集装箱涂料、工业重防腐涂料和船舶涂料生产并提供相关产品和服务的中外合资生产企业。具有年产涂料 7.5 吨的生产能力。中远关西涂料（上海）有限公司生产产生的主要危废为 HW49 类。拟向江苏省转移的危废为 HW49 的沾有涂料生产原料和成品的 200 升及 200 升以上废包装桶。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
涂料	甲苯、二甲苯、环氧树脂、丙烯酸树脂、甲基异丁基酮、溶剂、钛白粉、碳酸钙等	7.5 万吨	200L 树脂类及溶剂类废包装桶	20000 只
			200L 以上树脂类及溶剂类废包装桶	1000 只

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

生产工艺文字描述如下：

涂料生产流程较简单，为常温常压物理混合过程，无任何化学反应。主要有配料、分散研磨、调合调色、过滤包装过程。

生产工艺流程图：

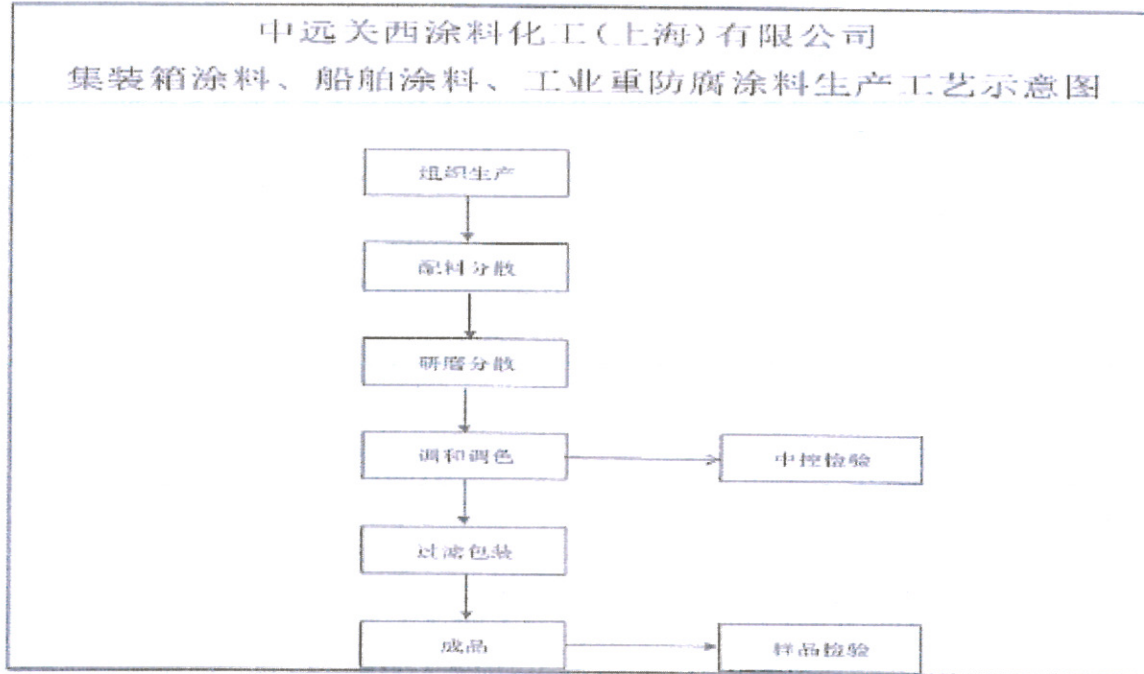


表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
4-200L 废包装桶	铁	/	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	树脂	/	毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
	涂料制造溶剂	/	易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
	塑料	/	反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
	/	/	感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

## 第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器） 名称	材质	容积	是否有危 废标签
1	200L 废包装桶	废包装桶	铁质、塑料	200L	有
2	200L 以上废包装桶	废包装桶	铁质、塑料	200-1000L	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

江苏远众物流有限公司是一家具有道路运输经营许可证，经营道路普通货物运输，货物专用运输（集装箱），经营性道路危险货物运输(2类1项，2类2项，3类，4类1项，5类1项，6类1项，8类，9类危险废物)（剧毒化学品除外）苏交运管许可常字 320401370001 号。

发证机关：南通市运输管理处；有效期：2024年02月20日至2028年02月19日

运输方式： 道路  铁路  水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：上海金山区华创路-新卫高速公路-上海绕城高速公路-京沪高速公路-沪蓉高速公路-横林枢纽-常州横林镇西工业集中区

途经地级市：上海金山区→江苏省苏州市（昆山市→相城区→姑苏区）→无锡市（锡山区、惠山区）→常州市(武进区)



**表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施**

- (1) 危险废物在收集、运输环节严格按照《危险废物污染防治技术政策》进行。
- (2) 危险废物收集容器外壳完整，防止有害物质的渗出。收集包装使用专用的具有相应分类标识的收集装置。
- (3) 贮存、转运危险废物的容器应根据危险废物的不同特性而设计，应不易破损、老化、变形，能有效防止液态物质渗漏和扩散。
- (4) 装危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特性以及发生泄露、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。
- (5) 容器必须贴有国家标准所要求的分类标识。在包装运输前和运输过程中应保证结构完整。
- (6) 要严格按照危险货物运输的管理规定进行危险废物的运输，以减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险。

**2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备**

(1) 根据本企业具体情况，成立事故应急救援小组，建立应急组织系统；制定事故应急预案，配备必要的应急设备。加强平时培训，确保在事故发生时能快速做出反应。

(2) 事故发生时，应迅速将危险区的人员撤离至安全区，并迅速送往最近的医院救治。

(3) 设置事故应急连锁装置，一旦发生事故，可自动切断电源、立即停车。出现污染事故，应立即报告，组织抢救队按应急原处置，并上报环保，消防部门。具体包括：

**A、事故现场隔离区的划分方式、方法：**根据危险目标用彩色隔离带子、绳、横杆等工具和方法，按区域划分。根据询情，侦检情况设置警戒区域；警戒区域划分为：危险区、安全区；分别划分区域，并设立标志，在安全区域外视情况设立隔离带；严格控制进出人员、车辆；禁止一切点火源进入危险区。

**B、事故现场的隔离方法：**遵循“疏散救人、划分区域、有序处置、确保安全”的战术原则；确保重点，积极防御，防止引发燃烧爆炸；严格控制进入现场人员，组织精干小组，采取泡沫覆盖、砂土或围

栏围堵、开沟引流等措施，并加强行动掩护；充分利用固定、半固定设施和采取工艺处理措施，上风安全区域建立指挥部，及时形成通讯网络，保障调度指挥；严密监视险情，全面检查，彻底清理，消除隐患，安全撤离。

C、检测、抢险、救援及控制措施：事故发生后对事故现场进行地表水、地下水、气、土壤、及生物环境的环境监测和分析化验。

应急救援队伍调度按照事故级别进行人员、物资调度由事故级别负责人执行。控制事故扩大的措施：

  侦检：搜寻被困人员；确认泄露处的形状、大小、流速及流散方向；确认设施、建（构）筑物险情；确认消防设施运行情况；确定攻防路线、阵地；现场及周边污染情况。

  控制事故扩大：选定水源、铺设水带、设置阵地、有序展开；喷射泡沫充分覆盖泄露有机物液面；用砂土、水泥等及时围堵或导流，防止泄漏物向地表水体流散。

  堵漏：根据现场泄露情况，研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施，包括罐体、管道、阀门、法兰；所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；关闭前置阀门，切断泄露电源。

### 3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

（1）根据本企业具体情况，成立事故应急救援小组，建立应急组织系统：制定事故应急预案，配备必要的应急设备。加强平时培训，确保在事故发生时能快速做出反应。

（2）事故发生时，应迅速将危险区的人员撤离至安全区，并迅速送往最近的医院救治。

（3）设置事故应急连锁装置，一旦发生事故，可自动切断电源、立即停车。出现污染事故，应立即报告，组织抢救队按应急原处置，并上报环保，消防部门。具体包括：

A、事故现场隔离区的划分方式、方法：根据危险目标用彩色隔离带子、绳、横杆等工具和方法，按区域划分。根据询情，侦检情况设置警戒区域；警戒区域划分为：危险区、安全区；分别划分区域，并设立标志，在安全区域外视情况设立隔离带；严格控制进出人员、车辆；禁止一切点火源进入危险区。

B、事故现场的隔离方法：遵循“疏散救人、划分区域、有序处置、确保安全”的战术原则；确保重点，



积极防御，防止引发燃烧爆炸；严格控制进入现场人员，组织精干小组，采取泡沫覆盖、砂土或围栏围堵、开沟引流等措施，并加强行动掩护；充分利用固定、半固定设施和采取工艺处理措施，上风安全区域建立指挥部，及时形成通讯网络，保障调度指挥；严密监视险情，全面检查，彻底清理，消除隐患，安全撤离。

C、检测、抢险、救援及控制措施：事故发生后对事故现场进行地表水、地下水、气、土壤、及生物环境的环境监测和分析化验。

应急救援队伍调度按照事故级别进行人员、物资调度由事故级别负责人执行。控制事故扩大的措施：

  侦检：搜寻被困人员；确认泄露处的形状、大小、流速及流散方向；确认设施、建（构）筑物险情；确认消防设施运行情况；确定攻防路线、阵地；现场及周边污染情况。

  控制事故扩大：选定水源、铺设水带、设置阵地、有序展开；喷射泡沫充分覆盖泄露有机物液面；用砂土、水泥等及时围堵或导流，防止泄漏物向地表水体流散。

  堵漏：根据现场泄露情况，研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施，包括罐体、管道、阀门、法兰；所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；关闭前置阀门，切断泄露电源。

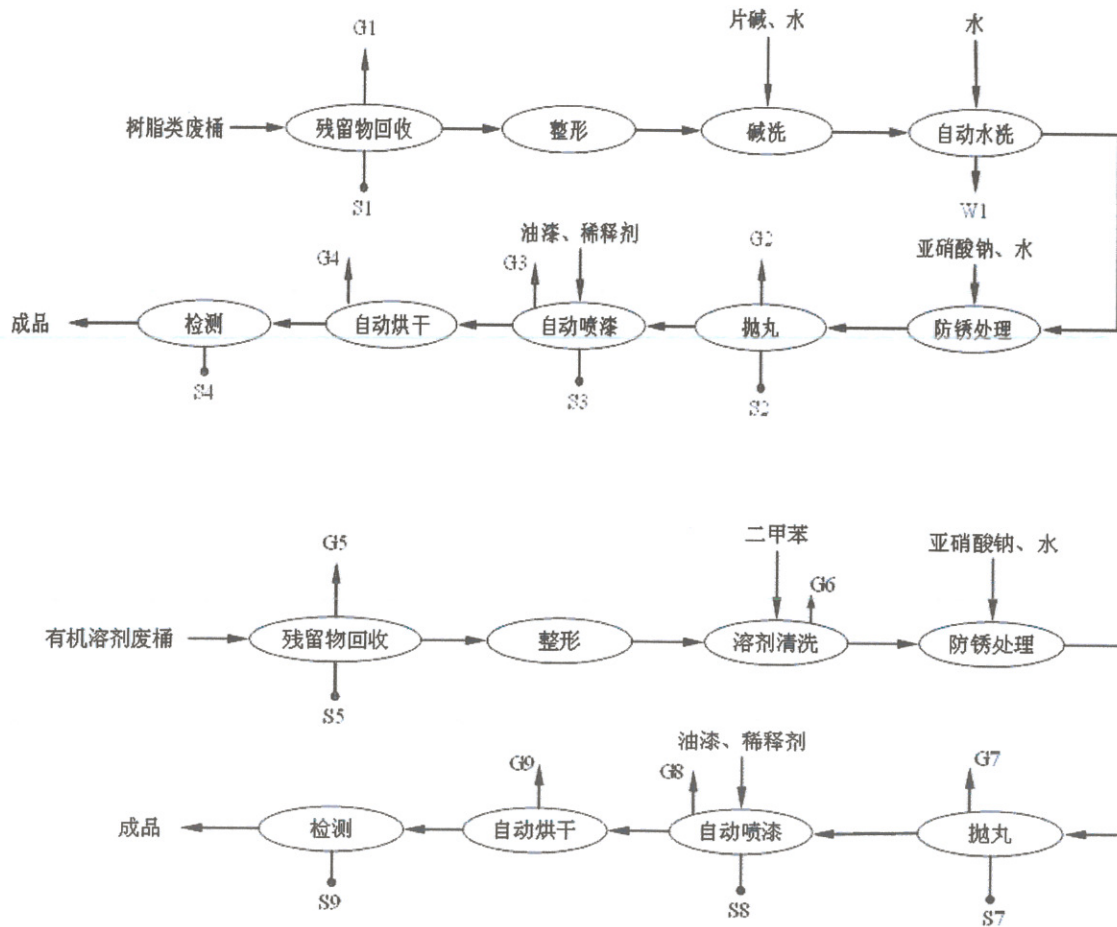
### 第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称：常州市盛帆容器再生利用有限公司	
危废经营许可证编号：JSCZ0412OOD040-2	有效期：自2022年12月至2025年12月
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 清洗含油有机溶剂的废包装桶（HW49）#20万只/年（其中吨桶5万只/年） 含有机树脂的废包装桶（HW49）15万只/年	

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图



工艺流程简述:

残留物回收：项目收购的废包装桶内残留部分废液，由残液倾倒设备将残留物回收，在“残留物回收、整形车间”进行，该过程有残留物挥发气体（G1）和残留物（S1）产生。

整形：用压缩空气整形机对变形的废桶进行修复整形，在“残留物回收、整形车间”进行。

清洗工序 有机溶剂废桶采用溶剂二甲苯进行清洗，将二甲苯加入桶内，浸洗1分钟，然后倒出，该过程在“溶剂清洗车间”内进行，该车间为密闭车间，其他工序与树脂类废桶合用相应的车间。二甲苯清洗液循环使用，定期添加，每三个月沉淀过滤一次，为能控制二甲苯过滤过程的挥发，过滤过程就设在清洗车间进行。该过程在二甲苯加料、倒料及过滤过程有少量二甲苯挥发（G6），过滤过程有废有机溶剂（S6）产生。

防锈处理：将亚硝酸钠和水配置成5%的防锈水溶液，采用手工方法将防锈水倒入桶内，浸泡1~2分钟，然后倒出，自然晾干。在“防锈处理、抛丸车间”进行。防锈水重复利用，定期添加，不外排。

抛丸：采用自动铁桶除锈抛丸机对废桶外壁进行表面预处理，达到清理废桶外壁的目的。在“防锈处理、抛丸车间”进行。该过程有粉尘（G3）和废钢珠（S2）产生。

自动喷漆：容器经流水线进入自动喷漆房，喷漆过程中喷漆房密闭，喷漆方式为全自动喷漆，无须人工干预，待容器喷漆工作完成后先由抽风机将喷漆房内废气抽净后再开启喷漆房进行下一批容器的喷漆作业。

喷漆废气经抽风（捕集率 98%）后经水帘喷漆房过滤后再进入活性炭+活性炭纤维两级吸附装置处理，有机废气的去除率可达 92%。处理后的废气由 15m 高的 1#排气筒达标排放。

自动烘干：容器经喷漆后通过自动流水线进入烘干房进行烘干作业，烘干方式为轻柴油加热烘干，烘干废气处理工艺与原环评确定的处理方式一致，经抽风（捕集率 98%）后与喷漆废气一起进入活性炭+活性炭纤维两级吸附装置处理，有机废气的去除率可达 90%。处理后的烘干废气由 15m 高的 1#排气筒达标排放，烘干过程中轻柴油产生的燃烧废气通过 15m 高的 3#排气筒高空排放。

检测：人工检测处理后的废桶，合格产品入库，该过程有不合格产品（S4）产生。大部分不合格品可回到前期工序再加工，有极少不合格品作为固废。

### 第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移 批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量  
首次申请不需填写