

附件 3

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 安徽金洋泰环保科技有限公司（公章）



填报日期： 2025 年 3 月 1 日

江苏省环境保护厅制

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2025年3月1日

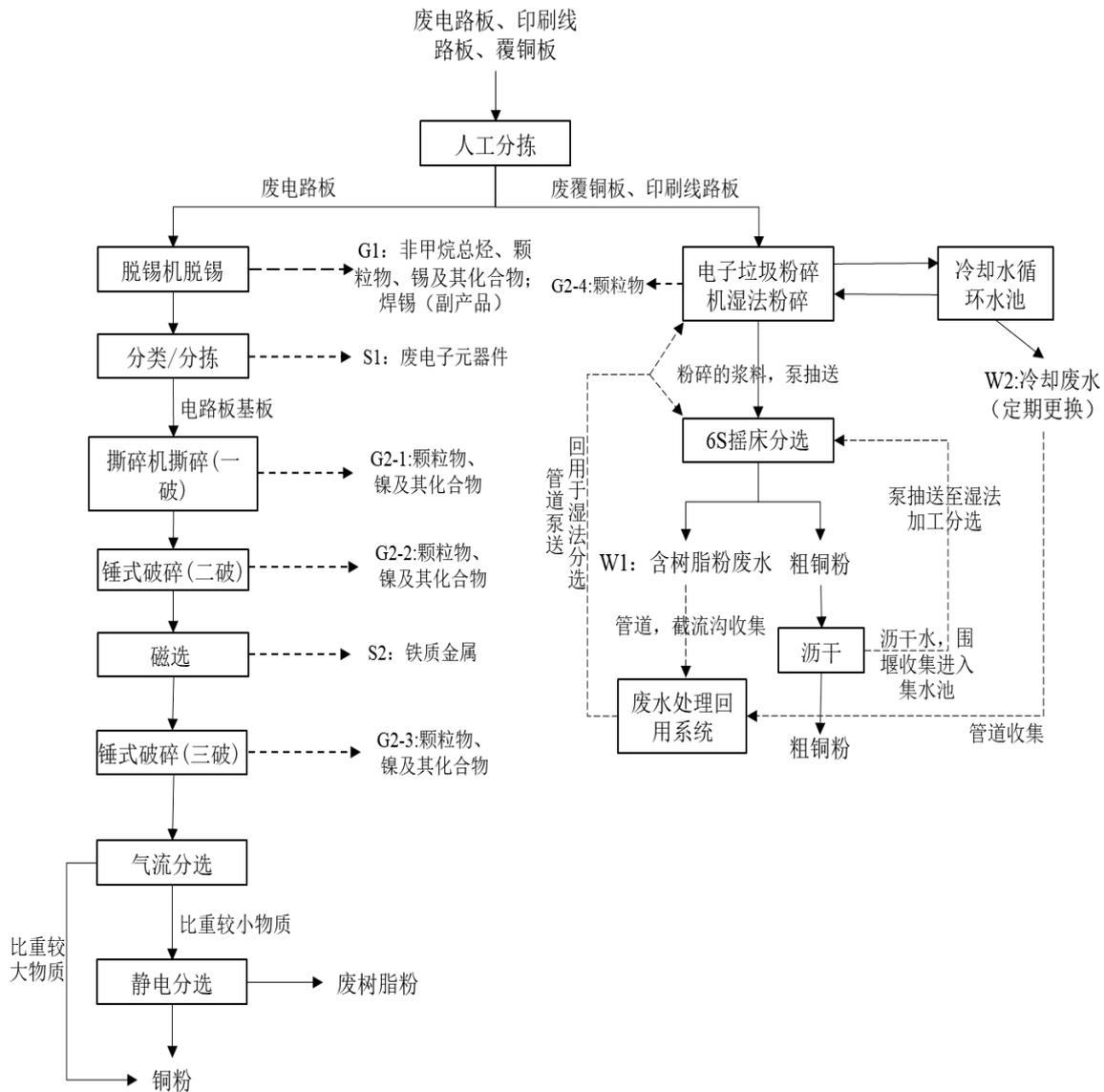


表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

本项目主要采用物理机械方式对废电路板、印刷线路板和覆铜板边料进行回收处理；废电路板采用干法分选工艺，首先将废弃物先进行人工分拣，含元器件的废电路板进入脱锡车间，通过恒温 150 度的脱锡设备，使废电路板的焊锡软化松动而脱落。脱锡后的电路板进入干法设备进行物理破碎(三级破碎)+气流分选+静电分选的处理方式，分离出树脂粉，回收铜粉。废线路板和废覆铜板采用湿法分离工艺，通过物理破碎摇床分选的方法分离树脂回收铜粉。

附：工艺流程图



废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
废有机树脂	废有机树脂	85%	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	金属	5%	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

## 第二部分：废物包装、运输情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废有机树脂	吨袋	编织袋	1 立方米	有

<p>运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）</p> <p>运输单位是常州达达象联运有限公司（苏 交运管许可 常字 320401370004）和常州市武进东安交通运输有限公司（苏 交运管许可 常字 320400300210），双方合作多年，从未发生事故。该公司</p>
---

证照齐全，有危化品道路运输资质，有能力运输安徽金洋泰环保科技有限公司的危险废弃物。符合交管部门的规定。

运输方式： 道路  铁路  水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：安徽金洋泰环保科技有限公司-五松山大道-朱永路-S30 铜商高速-G4221 宁芜高速-G4221 沪武高速-S39 江宜高速-武南路-阳光路-江苏夏博士环境科技股份有限公司

途径地级市:铜陵市-芜湖市-马鞍山市-南京市-常州市

- |                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| 1、产废单位：安徽金洋泰环保科技有限公司   | 联系人：肖沙沙 18914326379  |
| 2、接收单位：江苏夏博士环境科技股份有限公司 | 联系人：汤晓亚 15006126187  |
| 3、运输单位：常州达达象联运有限公司     | 联系人：蒋秀梅 051983132916 |
| 常州市武进东安交通运输有限公司        | 联系人：张晓燕 18168812361  |



**表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施**

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

公路运输是危险废物的主要运输方式，因此汽车的装卸作业是造成废物污染的重要环节，其次，负责运输的汽车司机也担负不可推卸的重大责任。故在运输中，处置中心还将做到以下几点：

(1) 危险废物的运输车辆将经过环保主管部门检查，并持有主管部门签发的许可证，运输司机将通过内部培训，持有证明文件。

(2) 承载危险废物的车辆将设置明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

(3) 车辆所载危险废物将注明废物来源、性质。

有应急计划，包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1. 运输时采取密闭、遮盖、捆扎、喷淋等措施防止漏散；

2. 对运输危险废物的设施和设备加强管理和维护，保证其正常运行和使用；

3. 不能混合运输性质不相容而又未经安全性处置的危险废物；

4. 转移危险废物时，必须按照规定填危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告；

5. 禁止将危险废物与旅客在同一运输工具上载运；

6. 运输危险废物的设施和设备在转作他用时，必须经过消除污染的处理，方可使用；

7. 运输危险废物的人员，应当接受专业培训；经考核合格后，方可从事运输危险废物的工作；

8. 运输危险废物的单位应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防范措施；

9. 运输时，发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，接受调查处理。

### 3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

运输工程中档发生翻车、撞车导致废物大量溢出、散落时，运输人员通过 GPS 系统向处置中心报警，处置中心根据主叫车辆、地点、通话记录来了解突发事件的失态发展等详细情况，并显示事故地点周围的区域电子地图以及车辆的情况，同时通知相关部门（如当地公安交警、环境保护或城市应急联动中心等）并及时调派车辆进行运输并对相关车辆、场所进行消毒清洗处理，及时启用备用应急运输线路并根据实际情况进行修正，保证应急预案的顺利进行。运输人员及相应清理人员需采取如下措施：

立即请求公安交通警察或自己在手污染地区设立隔离区，禁止其他车辆和行人穿过，避免污染物扩散和对人造成危害。

对溢出、散落的危险废物迅速进行收集、清理和消毒处理。对于液体溢出物采用吸附材料吸收处理。如果在操作中，清理人员的身体不慎受到伤害，将及时采取处理措施，并到医院接受救治。

清洁人员还须对被污染的现场地面进行消毒和清洁处理。

对发生的事故采取上述应急措施的同时，必须向当地环保和卫生部门报告事故发生情况。事故处理完毕后，向上述两个部门写出书面报告，报告的内容包括事故发生的时间、地点、原因及其简要经过，泄漏、散落危险废物的类型和数量、受污染的原因及危险废物产生单位名称，危险废物泄漏、散落已造成的危害和潜在影响，已采取的应急处理措施和处理。

### 第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：江苏夏博士环境科技股份有限公司	
危废经营许可证编号：JSCZ041200D042-4	有效期：2024年06月13日至2027年06月12日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 核准经营：处置、利用有机树脂类废物(HW13,900-451-13)8000吨/年，废电路板(不包括废电路板上附带的元器件、芯片、插件、贴脚等)(HW49,900-045-49)14200吨/年，合计 22200吨/年	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

处理处置工艺技术（文字说明）：

**工艺流程简述：**

**(1) 干法粉碎、分离**

回收的废电路板、废印刷电路板一起进入干法粉碎分离一体机中，废电路板、废印刷电路板先将原料粉碎，再通过旋风重力分选+初筛+振动筛的方法将树脂粉与铜粉分离，回收的含铜树脂粉通过旋风重力分选+初筛+振动筛的方法将树脂粉与铜粉分离。树脂粉出料口设有电动阀门，卸料前先将布袋罩住出料口，并用绑扎带扎紧后打开阀门、卸料，卸料完毕后，先关闭阀门，待粉料出料完毕后再将布袋卸下，扎紧袋口，待后续制路面砖使用。铜粉出料口同样设有阀门，卸料前先将布袋罩住出料口，并用绑扎带扎紧后打开阀门、卸料，卸料完毕后，先关闭阀门，待铜粉出料完毕后再将布袋卸下，扎紧袋口，运输至仓库出售。粉碎及出料时产生粉尘 G1，粉碎分离一体机自带一套旋风布袋除尘装置，可以有效控制无组织粉尘。同时在车间内将粉碎分离一体机单独隔在密闭空间内，在密闭空间设有负压收集装置，将粉碎室内的粉尘负压收集后通过布袋除尘装置处理后经水喷淋，活性炭吸附装置处置合格后排放。

经干法破碎、分离得到的次生废树脂粉根据市场需求一部分自行利用制砖，其余委托有资质单位处置。

**(2) 搅拌分散**

先将水加入搅拌分散模压一体机中，再将粉碎、分离的树脂粉人工投料由料斗投入搅拌分散机中，利用夏博士建材生产的建筑垃圾再生骨料及外购水泥按比例分别由料斗投入搅拌分散模压一体机中先进行搅拌分散，料斗进料口可开闭，投料时进料口开启，投料结束后进料口立即关闭以减少粉尘产生量。各物料分散均匀后粉料变为湿料，自动进入搅拌分散模压一体机的模压的模具中。该工段建筑垃圾再生骨料、水泥等投料时投料口及进料口产生粉尘 G2。

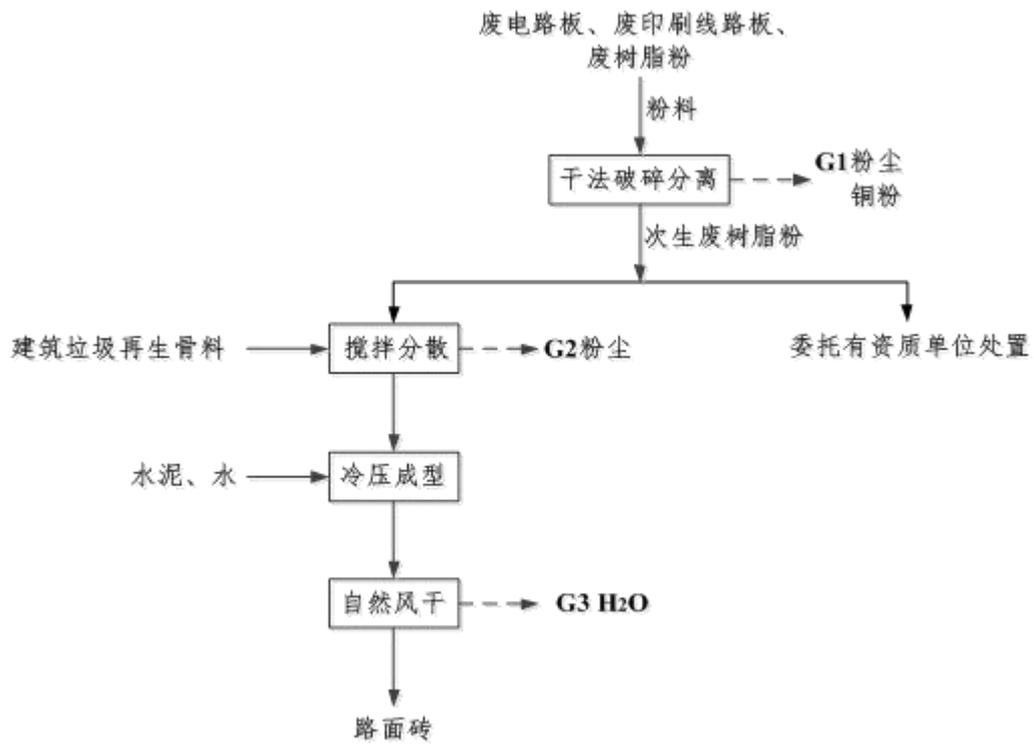
**(3) 冷压成型**

分散好的湿料自动进入搅拌分散模压一体机的模压的模具中，模压温度为常温，不进行加热，本工艺为干法高压成型技术，采用 PLC 自动控制，人机接口，成型速度快，产量高。

#### (4) 自然风干

冷压成型后的路面砖自然风干后即为成品，约需风干 4-6h，由于本项目所回收的废树脂板、废树脂粉等均为低 VOCS 物质，制成路面砖后风干过程中仅有微量有机废气挥发，可忽略不计，风干过程中水汽 G3 挥发。

处理处置工艺流程图：



#### 第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写